

СИСТЕМА СЕРТИФІКАЦІЇ «БАНКІВСЬКИЙ РЕГІСТР» CERTIFICATION SYSTEM «BANK REGISTER»

№ 003844

Серія А Е



СЕРТИФІКАТ CERTIFICATE



10252
ДСТУ EN ISO/IEC 17065

Зареєстрований у Реєстрі "БР"
Is registered in the "Bank Register"

№ B006225-22

Термін дії з
Is valid up to

02.05.2022 до 01.11.2022

ЦИМ СЕРТИФІКАТОМ ПОСВІДЧУЄТЬСЯ, ЩО

The Certificate confirms

7225

Продукція **Бронепластини «ARMOX-600» (13150 од.)**
Product

код УКТ ЗЕД, ТН ЗЕД

Відповідає вимогам **ДСТУ 8782:2018 (табл. 1, пп. 6.1.2, 7.1.1)**
Complies **щодо класу захисту 4**

код ДКПП, ОКП

Виробник продукції **SSAB AB, Klarabergsviadukten 70, D6 Box 70 101 21 Stockholm, Sweden**
The Manufacturer of the Product

Сертифікат видано **ГО «ЛЬВІВСЬКИЙ ОБОРОННИЙ КЛАСТЕР», 79019, м. Львів,**
The Certificate is issued **вул. Жовківська, 22; код ЄДРПОУ 44886427**

Додаткова інформація **Бронепластини «ARMOX-600», партія № 35, кількість - 13150 од. Товщина бронепластини:**
The Additional Information **8,5 мм. Площа бронепластини: 7,1 дм². Виготовлено у 2022. Клас захисту 4 (за нормальних умов експлуатування). Захист від дії засобів ураження та зброї: гострокінцева куля калібру 5,45×39 мм зі сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (автомат АК-74), гострокінцева куля калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (гвинтівка СВД). Схема оцінювання відповідності №2.**

Сертифікат видано органом з сертифікації
The Certificate is issued by the Certification body

ТОВ «Центр сертифікації банківського обладнання, споруд безпеки, засобів захисту та систем якості»; код ЄДРПОУ 33736246; атестат акредитації № 10252 від 30.12.2020; м. Київ, пров. Охтирський, 3, тел. (044) 502-33-11

На підставі **Протоколу випробувань, що затверджений 08.04.2022 за № 3785/2022 та наданий**
On the basis **ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту»; код ЄДРПОУ 30778943; атестат акредитації № 201142 від 21.09.2020; м. Київ, пров. Охтирський, 3**

КЕРІВНИК

М.П.

А.В. Саблін

Чинність сертифіката можна перевірити в Реєстрі БР за тел.(380 44) 502-33-11 або на сайті www.csbo.com.ua

3. ХАРАКТЕРИСТИКА ВИПРОБУВАННЯ

3.1 ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту» проводив випробування 06.04.2022 р. та 07.04.2022 р.

3.2 Місце проведення випробування: м. Київ, провулок Охтирський, 3.

3.3 Мета випробування: визначення тривкості до пробою кулями вогнепальної зброї за вимогами п. 6.1.2 (за нормальних умов експлуатування), 7.1.1 ДСТУ 8782:2018 «Засоби індивідуального захисту. Бронезилети. Класифікація. Загальні технічні умови. Зміна № 1» бронепластин «ARMOX-600» щодо 4 класу захисту.

3.4 Група випробувачів:

- О. Л. Кудрицький – керівник випробування;
- В. М. Першин – випробувач.

3.5 На випробуваннях були присутні:

- М. В. Плехов – представник ГО «ЛЬВІВСЬКИЙ ОБОРОННИЙ КЛАСТЕР».

3.6 Процедуру та послідовність випробування встановлено згідно з ДСТУ 8788-2018 «Засоби індивідуального захисту. Методи контролювання захисних властивостей. Зміна № 1».

3.7 Випробування проводилися за таких умов: температура навколишнього середовища 20 °С, відносна вологість повітря 62 %, атмосферний тиск 100,0 кПа.

4. ВИПРОБУВАЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ ТА ЗАСОБИ ВИМІРЮВАЛЬНОЇ ТЕХНІКИ

4.1 Під час проведення випробувань використовувалося випробувальне обладнання, перелік якого наведено в таблиці 1.

Таблиця 1

Найменування засобу ураження та його загальні технічні характеристики	Основні технічні характеристики		
Гострокінцева куля калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (Договір № 155 від 01.10.2019 р. з Українським науково-дослідним інститутом спеціальної техніки та судових експертиз СБУ)	Балістичний пристрій № 545, інв. № 4/056	Маса 3,6 г	Дистанція (10,0 ± 0,5) м
Гострокінцева куля калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (Договір № 155 від 01.10.2019 р. з Українським науково-дослідним інститутом спеціальної техніки та судових експертиз СБУ)	Балістичний ствол № 6980, інв. № 4/046	Маса 9,6 г	Дистанція (10,0 ± 0,5) м
Пластичний (підтримувальний) матеріал, інв. № 4/017	Короб (350×400×100) мм		
Закрите відокремлене приміщення, інв. № 4/036	Розмір (3,2×3,34×0,8) м, об'єм 8,55 м ³		
Індентор для визначення пластичності підтримувального матеріалу, інв. № 4/019	Маса кулі 1043 г, діаметр 63,5 мм, висота падіння кулі 2,0 м		

4.2 Під час проведення випробування використовувалися засоби вимірювальної техніки, перелік яких наведено в таблиці 2.

Таблиця 2

Засоби вимірювальної техніки	Визначувані характеристики	Невизначеність	Межа вимірювань	Дата калібровки	
				останньої	наступної
Вимірювальний комплекс зовнішньо-балістичних характеристик ВВХ-2020, зав. № 021, інв. 1/074	Швидкість польоту кулі	1,0 м/с	(1÷2000) м/с	04.2020 р.	04.2024 р.
Лінійка металева 1000 мм, зав. № б/н, інв. № 1/008	Лінійні розміри	0,2 мм	(0 ÷ 1000) мм	12.2019 р.	12.2023 р.
Штангенциркуль ШЦ-І-125, зав. № 718642, інв. № 1/002	Лінійні розміри	0,11 мм	(0,1 ÷ 125) мм	12.2019 р.	12.2023 р.
Рулетка Р5УЗК, зав. № б/н, інв. № 1/009	Лінійні розміри	1,3 мм	(0 ÷ 5000) мм	12.2019 р.	12.2023 р.
Гігрометр психрометричний ВІТ-2, зав. № А687, інв. № 1/028	Температура та відносна вологість повітря	0,11 °С	(15 ÷ 40)°С, (10 ÷ 100)%	12.2019 р.	12.2023 р.
Кутомір «Scala», зав. № 10, інв. № 1/060	Вимірювання кута	0,5 ⁰	(0÷180) ⁰	12.2019 р.	12.2023 р.
Барометр-анероїд БАММ-1, зав. № 12196, інв. № 1/029	Атмосферний тиск	0,32	(80-106) кПа	12.2019 р.	12.2023 р.
Ваги технічні електронні ВТНЕ-15 НК, зав. № 059, інв. № 1/026	Визначення маси	1,9 г	від 40 г до 15 кг	12.2019 р.	12.2023 р.

5. РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАННЯ

5.1 Обстеження зразків бронепластин «ARMOX-600»

5.1.1 За візуальним обстеженням елементи захисної структури зразків не мають ушкоджень чи будь-яких дефектів.

5.2 Випробування зразка № 054/1 після кондиціонування відповідно до режиму 1 (втримування зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 62 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.2.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 3.

Таблиця 3

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с): - бронежилети класів захисту 1—6 та СМ мають бути тривкими до дії засобів ураження вогнепальної зброї, наведених у таблицях 1 та 2; - внаслідок дії засобів ураження вогнепальної зброї не повинно бути пробою, а глибина позаперешкодної деформації для бронежилетів усіх класів захисту має відповідати таким вимогам: - для бронежилетів зовнішнього носіння — не більше ніж 25 мм; - для бронежилетів прихованого носіння — не більше ніж 35 мм.	1	0	911	± 1	0	Не простріл
		2	0	909	± 1	0	Не простріл
		3	0	922	± 1	0	Не простріл

5.3 Випробування зразка № 054/2 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 62 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.3.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 4.

Таблиця 4

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	920	± 1	0	Не простріл
		2	0	916	± 1	0	Не простріл
		3	0	913	± 1	0	Не простріл

5.4 Випробування зразка № 054/3 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 62 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.4.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 5.

Таблиця 5

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	915	± 1	0	Не простріл
		2	0	918	± 1	0	Не простріл
		3	0	924	± 1	0	Не простріл

5.5 Випробування зразка № 054/4 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 62 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.5.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 6.

Таблиця 6

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	921	± 1	0	Не простріл
		2	0	925	± 1	0	Не простріл
		3	0	912	± 1	0	Не простріл

5.6 Випробування зразка № 054/5 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 62 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)



5.6.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 7.

Таблиця 7

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термо-зміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	909	± 1	0	Не простріл
		2	0	914	± 1	0	Не простріл
		3	0	923	± 1	0	Не простріл

5.7 Випробування зразка № 054/6 після кондиціювання відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 62 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.7.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 8.

Таблиця 8

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термо-зміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	924	± 1	0	Не простріл
		2	0	918	± 1	0	Не простріл
		3	0	916	± 1	0	Не простріл

5.8 Випробування зразка № 054/7 після кондиціювання відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 62 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.8.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 9.

Таблиця 9

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термо-зміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	911	± 1	0	Не простріл
		2	0	908	± 1	0	Не простріл
		3	0	919	± 1	0	Не простріл

5.9 Випробування зразка № 054/8 після кондиціювання відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 62 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.9.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 10.

Таблиця 10

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термо-зміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	917	± 1	0	Не простріл
		2	0	913	± 1	0	Не простріл
		3	0	921	± 1	0	Не простріл

5.10 Випробування зразка № 054/9 після кондиціювання відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 62 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.10.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 17,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 11.



Таблиця 11

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термо-зміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	908	± 1	0	Не простріл
		2	0	909	± 1	0	Не простріл
		3	0	917	± 1	0	Не простріл

5.11 Випробування зразка № 054/10 після кондиціювання відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 62 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.11.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 12.

Таблиця 12

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термо-зміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	920	± 1	0	Не простріл
		2	0	925	± 1	0	Не простріл
		3	0	914	± 1	0	Не простріл

5.12 Випробування зразка № 054/11 після кондиціювання відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 62 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.12.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 13.

Таблиця 13

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термо-зміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	918	± 1	0	Не простріл
		2	0	907	± 1	0	Не простріл
		3	0	916	± 1	0	Не простріл

5.13 Випробування зразка № 054/12 після кондиціювання відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 62 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.13.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 14.

Таблиця 14

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термо-зміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	921	± 1	0	Не простріл
		2	0	914	± 1	0	Не простріл
		3	0	918	± 1	0	Не простріл

5.14 Випробування зразка № 054/13 після кондиціювання відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 62 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.14.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 15.

Таблиця 15

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термо-зміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	916	± 1	0	Не простріл
		2	0	921	± 1	0	Не простріл
		3	0	924	± 1	0	Не простріл



5.15 Випробування зразка № 054/14 після кондиціювання відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 62 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.15.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 16.

Таблиця 16

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термоміцним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	913	± 1	0	Не простріл
		2	0	910	± 1	0	Не простріл
		3	0	922	± 1	0	Не простріл

5.16 Випробування зразка № 054/15 після кондиціювання відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 62 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.16.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 17.

Таблиця 17

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термоміцним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	915	± 1	0	Не простріл
		2	0	919	± 1	0	Не простріл
		3	0	903	± 1	0	Не простріл

5.17 Випробування зразка № 054/16 після кондиціювання відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 62 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.17.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 18.

Таблиця 18

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермоміцним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с): - бронежилети класів захисту I—6 та СМ мають бути тривкими до дії засобів ураження вогнепальної зброї, наведених у таблицях 1 та 2; - внаслідок дії засобів ураження вогнепальної зброї не повинно бути пробою, а глибина позаперешкодної деформації для бронежилетів усіх класів захисту має відповідати таким вимогам: - для бронежилетів зовнішнього носіння — не більше ніж 25 мм; - для бронежилетів прихованого носіння — не більше ніж 35 мм.	1	0	841	± 1	0	Не простріл
		2	0	853	± 1	0	Не простріл
		3	0	850	± 1	0	Не простріл

5.18 Випробування зразка № 054/17 після кондиціювання відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 62 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.18.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 17,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 19.

Таблиця 19

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермоміцним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	856	± 1	0	Не простріл
		2	0	864	± 1	0	Не простріл
		3	0	852	± 1	0	Не простріл



5.19 Випробування зразка № 054/18 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 62 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.19.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 20.

Таблиця 20

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	849	± 1	0	Не простріл
		2	0	850	± 1	0	Не простріл
		3	0	858	± 1	0	Не простріл

5.20 Випробування зразка № 054/19 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 62 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.20.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 21.

Таблиця 21

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	852	± 1	0	Не простріл
		2	0	844	± 1	0	Не простріл
		3	0	856	± 1	0	Не простріл

5.21 Випробування зразка № 054/20 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 62 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.21.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 22.

Таблиця 22

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	850	± 1	0	Не простріл
		2	0	845	± 1	0	Не простріл
		3	0	859	± 1	0	Не простріл

5.22 Випробування зразка № 054/21 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 62 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.22.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 23.

Таблиця 23

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	857	± 1	0	Не простріл
		2	0	861	± 1	0	Не простріл
		3	0	860	± 1	0	Не простріл

5.23 Випробування зразка № 054/22 після кондиціонування відповідно до режиму I (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 62 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.23.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 17,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 24.



Таблиця 24

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	864	± 1	0	Не простріл
		2	0	853	± 1	0	Не простріл
		3	0	857	± 1	0	Не простріл

5.24 Випробування зразка № 054/23 після кондиціювання відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 62 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.24.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 25.

Таблиця 25

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	862	± 1	0	Не простріл
		2	0	848	± 1	0	Не простріл
		3	0	850	± 1	0	Не простріл

5.25 Випробування зразка № 054/24 після кондиціювання відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 62 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.25.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 26.

Таблиця 26

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	851	± 1	0	Не простріл
		2	0	849	± 1	0	Не простріл
		3	0	854	± 1	0	Не простріл

5.26 Випробування зразка № 054/25 після кондиціювання відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 62 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.26.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 27.

Таблиця 27

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	860	± 1	0	Не простріл
		2	0	856	± 1	0	Не простріл
		3	0	855	± 1	0	Не простріл

5.27 Випробування зразка № 054/26 після кондиціювання відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 62 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.27.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 28.

Таблиця 28

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміщеним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	847	± 1	0	Не простріл
		2	0	860	± 1	0	Не простріл
		3	0	859	± 1	0	Не простріл



5.28 Випробування зразка № 054/27 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 62 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.28.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 29.

Таблиця 29

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	855	± 1	0	Не простріл
		2	0	848	± 1	0	Не простріл
		3	0	860	± 1	0	Не простріл

5.29 Випробування зразка № 054/28 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 62 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.29.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 30.

Таблиця 30

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	859	± 1	0	Не простріл
		2	0	851	± 1	0	Не простріл
		3	0	853	± 1	0	Не простріл

5.30 Випробування зразка № 054/29 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 62 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.30.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 31.

Таблиця 31

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	857	± 1	0	Не простріл
		2	0	849	± 1	0	Не простріл
		3	0	851	± 1	0	Не простріл

5.31 Випробування зразка № 054/30 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 20 °С, відносна вологість повітря 62 %, атмосферний тиск 100,0 кПа)

5.31.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 32.

Таблиця 32

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V ₂₅ кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	1	0	862	± 1	0	Не простріл
		2	0	854	± 1	0	Не простріл
		3	0	858	± 1	0	Не простріл

6. ВИСНОВКИ

6.1 Зразки № 054/1 ÷ № 054/30 бронепластин «ARMOX-600» (товщина 8,5 мм, розмір (250×300) мм, площа пластини 7,1 дм², вага 4,65 кг) виробництва SSAB AB (Швеція), надані ГО «ЛЬВІВСЬКИЙ ОБОРОННИЙ КЛАСТЕР» (79019, м. Львів, вул. Жовківська, 22, код ЄДРПОУ 44886427) витримали обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (автомат АК-74) та обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (гвинтівка СВД) згідно з вимогами пункту щодо режиму кондиціонування І (за нормальних умов експлуатування) ДСТУ 8782:2018 «Засоби індивідуального захисту. Бронежилети. Класифікація. Загальні технічні умови. Зміна № 1» щодо 4 класу захисту; глибина позаперешкодної деформації відсутня.

7. ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

7.1 Протокол випробувань стосується лише зразків, що випробовувалися.

7.2 Протокол випробувань складено у трьох примірниках:

- примірник № 1 (на 10 аркушах разом з додатком № 1 на 10 аркушах) – ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту»;
- примірник № 2 (на 10 аркушах без додатка № 1 на 10 аркушах) – ТОВ «Центр сертифікації банківського обладнання, споруд безпеки, засобів захисту та систем якості»;
- примірник № 3 (на 10 аркушах без додатка № 1 на 10 аркушах) – ГО «ЛЬВІВСЬКИЙ ОБОРОННИЙ КЛАСТЕР».

7.3 Протокол випробувань не можна використовувати частково або зі змінами в рекламних цілях, передруковувати або розмножувати без дозволу ГО «ЛЬВІВСЬКИЙ ОБОРОННИЙ КЛАСТЕР», ТОВ «Центр сертифікації банківського обладнання, споруд безпеки, засобів захисту та систем якості» та ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту».

7.4 Інформація, викладена у протоколі стосовно конструкції виробів, місць та методів випробувань, є конфіденційною і не підлягає розголошенню власником протоколу.

7.5 Виправлення та доповнення у протоколі випробувань після його затвердження не дозволяються. За необхідності виправлення та доповнення оформлюються окремим доповненням до протоколу випробувань.

7.6 Термін зберігання протоколу необмежений.

7.7 ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту» несе відповідальність за достовірність та об'єктивність результатів випробувань.

Керівник з якості ВЛ ТОВ «НЦВВМЗ»

Протокол склала

Керівник випробування

Випробувачі:

Л. І. Блок

І. М. Першина

О. Л. Кудрицький

В. М. Першин

Р. М. Шостак



201142
ДСТУ ISO/IEC 17025

**ТОВ «Науково-інженерний центр
випробувань виробів та матеріалів захисту»**

**Атестат про акредитацію
№ 201142 від 21.09.2020**

03066, м. Київ, пров. Охтирський, 3

ЗАТВЕРДЖУЮ

Заступник директора ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту»

О. Л. Кудрицький



..... 2022 р.

ПРОТОКОЛ № 3785/2022

**сертифікаційних випробувань бронепластин «ARMOX-600»,
наданих ГО «ЛЬВІВСЬКИЙ ОБОРОННИЙ КЛАСТЕР»
(79019, м. Львів, вул. Жовківська, 22)**

1. ПІДСТАВА ДЛЯ ПРОВЕДЕННЯ ВИПРОБУВАННЯ

1.1 Рішення ТОВ «Центр сертифікації банківського обладнання, споруд безпеки, засобів захисту та систем якості» (ТОВ «ЦСБО») № 19/В/2-22 від 05.04.2022 р.

2. ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАННЯ

2.1 Зразки № 054/1 ÷ № 054/30 бронепластин «ARMOX-600», надані ГО «ЛЬВІВСЬКИЙ ОБОРОННИЙ КЛАСТЕР» (79019, м. Львів, вул. Жовківська, 22, код ЄДРПОУ 44886427).

2.1.1 Зразки виготовлено SSAB AB (Швеція) згідно з вимогами технічної документації. Партія № 35. Рік виготовлення: 2022 р.

2.1.2 Бронепластили завтовшки 8,5 мм, розмір (250×300) мм, площа пластини 7,1 дм², вага 4,65 кг.

2.1.3 Загальний вид зразків до та після випробувань наведено в додатку № 1 (див. п. 7.2 цього протоколу).

2.2 Акт відбору № 031/22 від 05.04.2022 р. (додаток № 2).

2.3 Акт ідентифікації № 031/22 від 05.04.2022 р. (додаток № 3).

2.4 Заявник випробувань: ГО «ЛЬВІВСЬКИЙ ОБОРОННИЙ КЛАСТЕР» (79019, м. Львів, вул. Жовківська, 22, код ЄДРПОУ 44886427).

2.5 ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту» (ТОВ «НІЦВВМЗ») отримав зразки на випробування 05.04.2022 р.

Акт № 031/22
здачі прийняття робіт (надання послуг)

м. Київ
(місце складання)

28 квітня 2022 р.
(дата складання)

Ми, що нижче підписалися,
директор ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту» Саблін А. В.,
з одного боку, і
Голова правління ГО "Львівський оборонний кластер» Плехов М.В.

(посада, прізвище, ініціали)

з іншого боку,
склали даний акт про те, що за договором № 031/22 від 05 квітня 2022 року
Послуга (випробовування) з питань підтвердження відповідності бронепластин із сталі ARMOX-600", ДСТУ 8782-2018 п. 6.1.2 щодо 4 класу

(позначення та назва нормативного документа)

виконана в повному обсязі.

Протокол випробувань: № 3785/2022 від 08.04.2022 року.

Вартість наданої послуги за даним Договором складає 18006,00 (вісімнадцять тисяч шість) грн. 00 коп..

Сплачено - 18006,00 (вісімнадцять тисяч шість) грн. 00 коп..

Від Замовника

Від Виконавця

Голова правління ГО "Львівський оборонний кластер»

(посада, назва підприємства, організації)

Директор ТОВ «НЦВВМЗ»

(посада, назва підприємства, організації)

М. В. Плехов

(підпис)

МП


А. В. Саблін

(підпис)
МП